

中国科学技术大学

单一来源采购论证及协商记录



采购单位 (盖章)	化学与材料科学学院	采购预算	1150000.00 元
采购物品名称	流延成型机		
供应商名称	深圳市中斯进出口有限公司	成交金额	1150000.00 元

采购论证及协商记录：（主要是对供应商具有唯一性的具体论证意见，以及价格协商过程的记录）

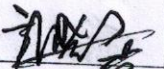
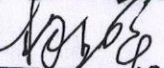
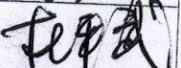
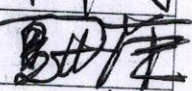
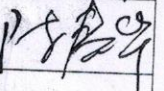
专家针对化学与材料学院材料科学与工程系采购流延成型机的需求进行了讨论和分析；并对设备的主要功能和性能指标进行了深入的讨论。

流延法是一种制备大面积、薄平陶瓷材料的重要成型方法，流延成型用于生产单层或多层薄板陶瓷材料。已成为生产多层电容器和多层陶瓷基片的支柱技术；对固体氧化物燃料电池的材料制备有重要意义。而在制备过程中，材料的孔隙率，厚度均匀性对其性能具有重要的影响，由此一台安全可靠，高精度，高效率的流延成型机对于电池材料的本征研究十分的重要。

此次专家对于多家公司提供的设备技术参数和报价进行了详细的研究，其中只有深圳中斯进出口有限公司提供的 KEKO CAM-H356 流延机符合我们的需求，其结构设计合理，能有效控制素坯的厚度以及均匀性，并且 KEKO CAM-H356 流延干燥后的素坯厚度可控制在 10-200 μm ；流延干燥后的素坯厚度精度在 $\pm 4\mu\text{m}$ ；并且流延刀升降精度可达到 1 μm ；浆料液面控制范围也在 2 μm 左右。

通过公司提供的报价单，专家组对设备配置和性能进行了价格评估，只有深圳中斯进出口有限公司提供的 KEKO CAM-H356 流延机在性价比和设备精度等方面符合我们的要求。并且通过项目负责人与深圳中斯进出口有限公司进行的多次价格磋商，最终以 1150000.00 元的合理价格申请采购流延成型机。

组长：

	姓名	职称及职务	专业	所在单位	签名
论证专家组成员	武明君	教授, 博导	材料科学与工程	中国科学技术大学	
	杨上峰	教授, 博导	材料科学与工程	中国科学技术大学	
	杜平武	教授, 博导	材料科学与工程	中国科学技术大学	
	夏长荣	教授, 博导	材料科学与工程	中国科学技术大学	
	陈春华	教授, 博导	材料科学与工程	中国科学技术大学	
论证地点	中国科学技术大学材料楼			论证日期	2019.11.5

- 说明: 1、本表用于金额 100 万元 (含) 至 200 万元单一来源采购理由论证、协商过程及结果的记录;
2、若采购物资品目较多, 请随附采购物资清单。

